

CONPAS

CONTROL DE PASO DE CUERDA



ESPECIFICACIONES

Alimentación: 24Vdc.	
Entradas: PNP a 24Vdc	
Salidas: dos contactos libres de potencial por cuerda (5A 24Vdc, 250Vac),	
Alarma de tiempo: normalmente abierto	
Paro por costura: configurable por parámetros	
Predispuesto para montaje en panel o en guía DIN.	
Dimensiones: 96 x 96 x 64 mm (3.78" x 3.78" x 2.52")	
Agujero panel: 92 x 92 mm (2.34" x 2.34")	

GENERALIDADES

El CONPAS es un controlador que adecuadamente conectado a un buscacosturas (BC-02) se convierte en un instrumento que nos permite controlar el tiempo de paso de cuerda (parámetro tanto o más importante que la velocidad de torniquete), detectando posibles enredos y pérdidas de imán, así como, realizar paros por costura.

El controlador posee una pantalla LCD donde se puede ver de forma clara el tiempo de paso actual, el tiempo de paso anterior y el tiempo máximo de paso, de hasta tres cuerdas. El controlador requiere un buscacosturas para cada cuerda que se quiera controlar.

El control de cuerda puede trabajar de dos modos: en manual o en automático. En manual el controlador permite que el operario introduzca un tiempo máximo de paso de cuerda, pasado el cual, se indicará en la pantalla una alarma de paso de cuerda y se activará el relé de alarma de la cuerda determinada. En automático el tiempo máximo se calcula solo, dependiendo de la longitud de la cuerda y actualizándose durante todo el control para tener en cuenta posibles alargamientos de la cuerda, pudiendo realizar así, un control más ajustado. El controlador también permite configurar que la salida de paro costura trabaje normalmente abierta o normalmente cerrada, y si se quiere que con la alarma se pare o no, el torniquete.

La selección de funcionamiento entre el control y el paro por costura se realiza con un selector externo del tipo: "0-Control-Paro". En su posición "0" el selector actuará siempre como reset de tiempo.

En posición de paro por costura, cuando ésta viene detectada se activará el relé correspondiente. Mientras esté esperando la detección de la costura, el contador de tiempo continuará controlando el tiempo máximo de alarma.

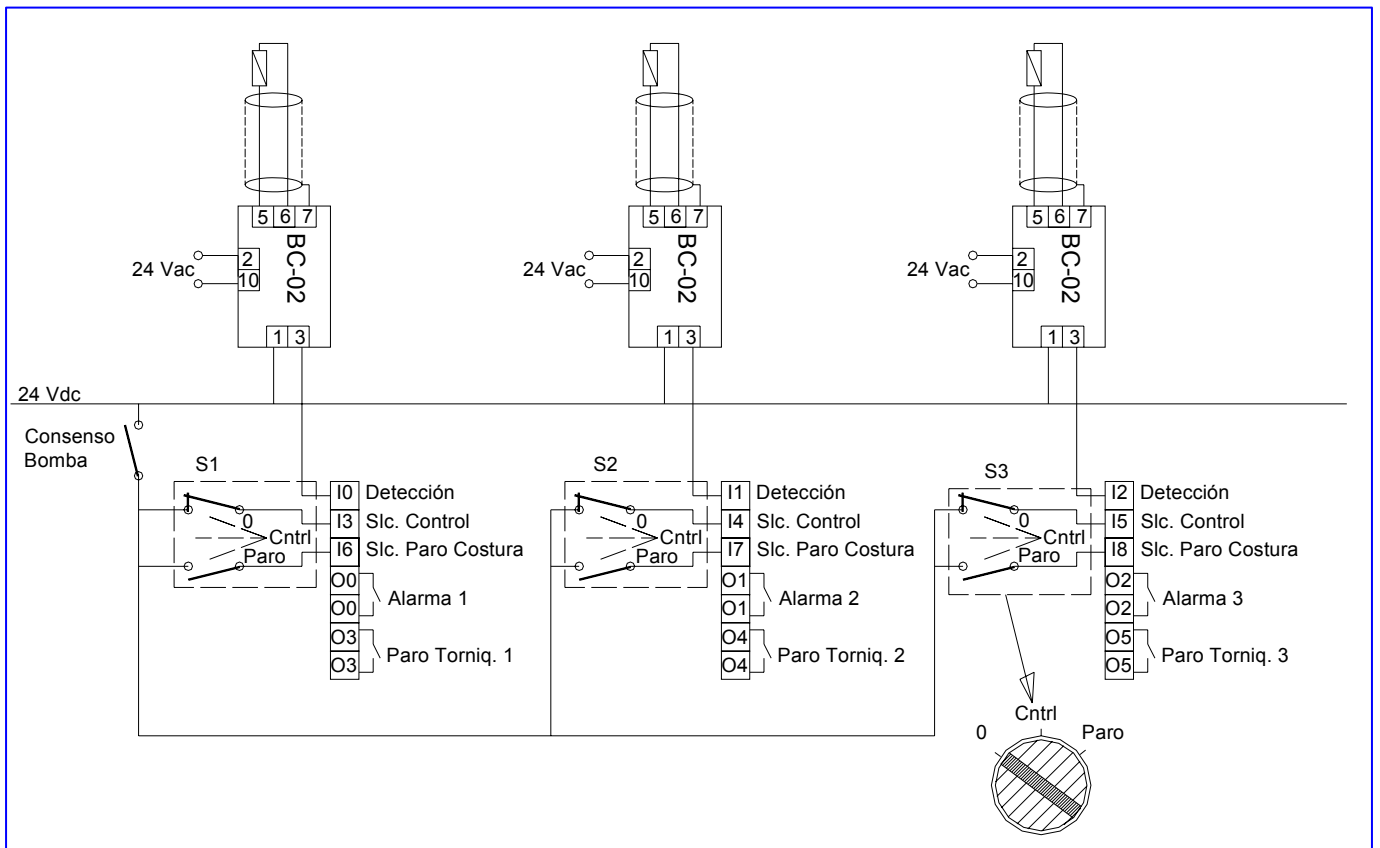
EAS

**Escarré, Automatización
v Servicios. S.L.**

**C/ Honduras, 48-52
08027 - BARCELONA (Spain)**

**Tif: +34 93 408 3809
Fx: +34 93 408 4023
e-mail: eas@escarre.com**

Conexión del CONPAS con los busca costuras BC-02:



NOTA: no conectar la malla del cable apantallado de bobina a tierra, y procurar que las mallas de varios de los equipos no se comuniquen entre sí.

